



Concentrador de Oxígeno 10LPM

Ficha Técnica

Creado en base al legado de modelos de concentradores confiables y probados en el campo, los concentradores de oxígeno de 10 litros **DeVilbiss** HEALTHCARE están diseñados teniendo en cuenta una mejor calidad, durabilidad, desempeño y simplicidad.

Ensamblados en los Estados Unidos, los concentradores de 10 litros **DeVilbiss** HEALTHCARE son sistemas de oxígeno robustos y de última generación que ofrecen el equilibrio adecuado de desempeño fresco y silencioso.

Gracias a su confiabilidad mejorada y a la reducción de los costos operativos, el concentrador de 10 litros **DeVilbiss** HEALTHCARE es ideal para el cuidado de sus pacientes en casa, así como también la mejor inversión para su negocio.

Funciones de desempeño y diseño

- El exclusivo dispositivo de sensor de oxígeno OSD® de **DeVilbiss** HEALTHCARE que viene de fábrica en todas las unidades, garantiza la confiabilidad y seguridad del paciente para intervalos de servicio más prolongados.
- Controles de pacientes fácilmente accesibles, adaptador de cánula protegido y espacio empotrado para el humidificador para evitar daños.
- Medidor de flujo con capacidad de bloqueo (medidor de flujo bajo disponible).
- Cubierta y asas laterales convenientes para fácil traslado.
- Admite tubos de oxígeno de hasta 15,24 m (50 pies) y cánulas de hasta 2,14 m (7 pies)



- **Incluye:**
 - Vaso Humidificador
 - Mascarilla o Cánula Nasal





Concentrador de Oxígeno 10LPM

Ficha Técnica

Funciones de desempeño y diseño

- Diseño resistente para mayor duración
- Unidad probada en temperatura y humedad elevadas durante largos períodos
- Montaje, proceso de llenado y mezcla de tamices patentados
- Diseño de válvula rotativa probado
- Durabilidad excepcional del compresor
- Intervalo de tres años de servicio del distribuidor
- Puerto auxiliar de oxígeno

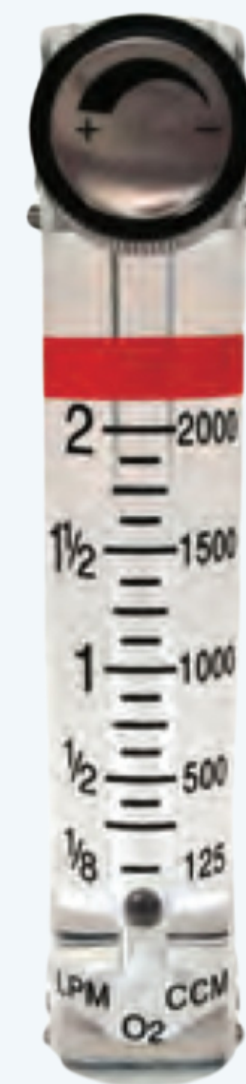
Características de seguridad

- Las alarmas que se alimentan del condensador no requieren batería, lo que disminuye la necesidad de servicio técnico y mantenimiento. Las alarmas indican:
 - – Fallas de alimentación ^{APP.CO}
 - – Presión alta/baja
 - – Oxígeno bajo
 - – Mantenimiento requerido
- Medidor de flujo compensado a presión para garantizar el flujo preciso
- Válvula de alivio de presión y protección térmica en el compresor
- Cubierta retardante de llama
- Unidad de doble aislamiento con enchufe de dos patas

DeVilbiss 10 litros Serie Concentrador

Especificación

Presión de salida	8,5 psig (58,6 kPa)
Porcentaje de oxígeno	1-10 lpm=87-96%
Consumo de energía	Promedio de 310 vatios 275 vatios a 1,2 lpm y niveles menores
Peso	16,3 kg (36 libras)
Dimensiones	62,2 de alto x 34,2 de ancho x 30,4 cm de profundidad (24,5 pulg. x 13,5 pulg. x 12 pulg.)
Garantía	3 años limitado
Alarmas	Audible y visual. De presión alta/baja, flujo bajo, oxígeno bajo y fallas en la alimentación



MEDIDOR DE FLUJO BAJO

